

Технические условия

на изготовление типовых лестниц

Лестницы изготавливаются из сращенной по длине и ширине древесины берёзы и сосны, влажностью $8 \pm 2\%$.

Толщины

1. Толщина ступеней составляет $37,7 \pm 0,2$ мм
2. Толщина тетив, поручней, полустолбов составляет 38 ± 1 мм
3. Толщина подступеней составляет $15,7 \pm 0,2$ мм

Сечения поворотных и забежных столбов

1. $75 \pm 0,2$ мм x $75 \pm 0,2$ мм
2. $75 \pm 0,2$ мм x $57 \pm 0,2$ мм
3. $110 \pm 0,2$ мм x $75 \pm 0,2$ мм
4. $110 \pm 0,2$ мм x $57 \pm 0,2$ мм

Толщины и глубины пазов

1. Толщина паза под ступень составляет $38 \pm 0,1$ мм
2. Толщина паза под подступень составляет $16 \pm 0,1$ мм
3. Глубины всех пазов в тетивах и столбах $10 \pm 0,5$ мм
4. Глубина паза под подступень в ступени $7 \pm 0,5$ мм

Общие ограничения

1. Поверхности тетив, ступеней, подступеней, столбов должны быть плоскими $\pm 0,3\%$
2. Ступени, основание лестницы должны быть ориентированы горизонтально $\pm 0,3$ градуса
3. Столбы, поверхности тетив и подступеней должны быть ориентированы вертикально $\pm 0,3$ градуса
4. Смежные тетивы в поворотных лестницах в горизонтальной проекции должны образовывать угол в 90 градусов $\pm 0,3$ градуса
5. Отклонение балясин от вертикали допускается в пределах 1 градуса
6. Допускается замена элементов в заказах «Эконом» и «Стандарт» с сосны на берёзу
7. При последующем заказе элементов с отделкой допускается расхождение с выкрасом по оттенку
8. Заделка на торце столбов в заказе «Престиж» допускается в виде треугольника

Зазор между торцом ступени и краем паза под ступень в тетиве и зазор между низом подступени и низом паза под подступень в тетиве, являются технологическими и могут составлять до 1 мм. Зазор между забежным столбом и первой забежной ступенью и между забежным столбом и третьей забежной ступенью является технологическим и составляет до 1 мм.

Технические условия на изготовление типовых лестниц и заготовок для них.

Наименование порока, дефекта, допуска	Наименование деталей на которых допускается порок	Сорт А		Сорт Б	
Отклонение по длине заготовок, глубины пазов ± 1 мм	Все детали	Допускается		Допускается	
Отклонение по толщине заготовок $\pm 0,2$ мм	Все детали, кроме тетив, поручней, балясин	Допускается		Допускается	
Отклонение толщин пазов в тетивах $\pm 0,1$ мм	Тетивы	Допускается		Допускается	
Ширина заготовок ± 1 мм	Все детали, кроме тетив, столбов, балясин	Допускается		Допускается	
Толщина заготовок ± 1 мм	Тетивы, поручни, балясины	Допускается		Допускается	
Зазор между ступенью и пазом в тетиве до 1мм		Допускается		Допускается	
Зазор между пазом в тетиве и подступенью до 1мм		Допускается		Допускается	
Зазор между отверстием в тетиве и балясиной до 0,7мм		Допускается		Допускается	
Сучки сросшиеся здоровые	Все детали	Допускается		Допускается	
Сучки частично сросшиеся и несросшиеся, сучки с трещинами и выпавшие, которые можно зашпатлевать	Все детали	Не допускается		Допускается	
Сердцевина	Все детали	Не допускается		Допускается	
Заболонные грибные и ядровые окраски	Все детали	Не допускается		Допускается	
Синева	Все детали	Не допускается		Допускается	
Смолянистые ламели	Все детали	Не допускается		Допускается	
Заделки лодочками	Все детали	Допускается		Допускается	
Заделки круглыми пробками, не более 2шт на сторону детали	Все детали	До 25 мм		Допускается	
Небольшие механические дефекты, неглубокие трещины, сколы ,которые можно зашпатлевать	Все детали	Допускается		Допускается	
Сращивание на минишип по длине	Балясины	Допускается		Допускается	
Сращивание по длине и ширине	Все детали	Допускается		Допускается	
Направление волокон вдоль передней грани ступени	Все ступени	Допускается		Допускается	
Направление волокон вдоль задней грани ступени	Третья забежная ступень	Допускается		Допускается	
Шлифовка зернистость 60 без шпатлевки и без шлифовки эксцентриковой машинкой	Все лестницы без отделки	Гарантировано		Гарантировано	
Шлифовка эксцентриковой шлифмашинкой, шпатлевание	Все лестницы с отделкой	Гарантировано		Гарантировано	
Прочность склеивания заготовок по DIN/EN 204 группе нагрузки D3	Все детали	Гарантировано		Гарантировано	
Перепад соседних ламелей по цвету (для некрашенных ламелей березы). Цвет соседних ламелей несколько различается, т. к. отличия по цвету древесины есть в пределах даже одной доски.	Все детали (некрашенные по стандарту RGB)	R 230 G 210 B 150	R 250 G 230 B 170	R 210 G 150 B 60	R 250 G 230 B 170
Вертикальная нагрузка на ступень до 200 кг	Любая ступень	Гарантировано		Гарантировано	
Вертикальная нагрузка на марш до 400 кг	Любой марш	Гарантировано		Гарантировано	